

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Рябиченко Сергей Николаевич
Должность: Директор
Дата подписания: 14.03.2022 09:51:29
Уникальный программный ключ:
3143b550cd4cbc5ce335fc548df581d670cbc4f9

Аннотация рабочей программы профессионального модуля

ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования по отраслям) основного вида деятельности **Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования** и соответствующих профессиональных и общих компетенций:

- ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.
- ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.
- ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.
- ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.
- ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.
- ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.

2 Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

руководства работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;

проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;
участия в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;
составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования

уметь:

выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;
выбирать технологическое оборудование;
составлять схемы монтажных работ;
организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
организовывать пуско-наладочные работы промышленного оборудования;
пользоваться грузоподъемными механизмами;
пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;
рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;
определять виды и способы получения заготовок;
выбирать способы упрочнения поверхностей;
рассчитывать величину припусков;
выбирать технологическую оснастку;
рассчитывать режимы резания;
назначать технологические базы;
производить силовой расчет приспособлений;
производить расчет размерных цепей;
пользоваться измерительным инструментом;
определять методы восстановления деталей;
пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;
пользоваться нормативной и справочной литературой;
- осуществлять технический контроль соответствия качества работ установленным нормативным требованиям;
- читать чертежи;
- анализировать конструктивно-технологические свойства детали, исходя из ее служебного назначения;
- определять тип производства;
- проводить технологический контроль и разрабатывать рекомендации по повышению технологичности детали;
- анализировать и выбирать схемы строповки;
- определять виды и способы получения заготовок;
- рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок;
- анализировать и выбирать схемы базирования; выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы;
- составлять технологический маршрут изготовления детали;
- проектировать технологические операции; - разрабатывать технологический процесс изготовления детали;
- выбирать технологическую оснастку: приспособления, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент;
- рассчитывать режимы резания по нормативам; рассчитывать штучное время

знать:

условные обозначения в кинематических схемах и чертежах;

классификацию технологического оборудования;
устройство и назначение технологического оборудования;
сложность ремонта оборудования;
последовательность выполнения и средства контроля при пуско-наладочных работах;
методы сборки машин;
виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения;
допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин;
последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа;
классификацию грузоподъемных и грузозахватных механизмов;
основные параметры грузоподъемных машин;
правила эксплуатации грузоподъемных устройств;
методы ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования;
виды заготовок и способы их получения;
способы упрочнения поверхностей;
виды механической обработки деталей;
классификацию и назначение технологической оснастки;
классификацию и назначение режущего и измерительного инструментов;
методы и виды испытаний промышленного оборудования;
методы контроля точности и шероховатости поверхностей;
методы восстановления деталей;
прикладные компьютерные программы;
виды архитектуры и комплектации компьютерной техники;
правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ;
средства коллективной и индивидуальной защиты;
- показатели качества деталей машин;
- физико-механические свойства; конструкционных и инструментальных материалов;
- методику проектирования технологического процесса изготовления детали;
- типовые технологические процессы изготовления деталей машин;
- виды деталей и их поверхности; классификацию баз;
- виды заготовок и схемы их базирования; условия выбора заготовок и способы их получения;
- технологические возможности металлорежущих станков;
- назначение станочных приспособлений; методику расчета режима резания; структуру штучного времени;
- назначение и виды технологических документов; требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической документации

3 Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

всего – 1080 час, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося - 864 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 576 часов;

самостоятельной работы обучающегося - 288 часов;

учебной и производственной практики – 216 часов.

Промежуточная аттестация по профессиональному модулю ПМ.01 Проведение технологических процессов разработки и эксплуатации нефтяных и газовых месторождений по междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике проводится в форме экзамена, дифференцированного зачёта и экзамена по модулю.